

REF. RMSA

RESPONSABLE DE MANTENIMIENTO MECANICO

NIVEL SALARIAL

RESPONSABLE MANTENIMIENTO MECANICO

NIVEL SALARIAL

Remuneración acorde a las tablas salariales de la empresa

Posibilidad de desarrollo profesional, acompañamiento en su desarrollo

Contrato inicial de 6 meses, con opción de prórroga.

REQUISITOS PROFESIONALES

- Grado en Ingeniería Mecánica.
- Se valorará experiencia en mantenimiento industrial, preferentemente en siderurgia o industrias pesadas.
- Se valorará experiencia en liderazgo de equipos.
- Conocimiento de normativas de seguridad industrial y medio ambiente.
- Conocimientos en planificación y gestión del mantenimiento.

COMPETENCIAS CLAVE

- Liderazgo técnico, operativo y toma de decisiones.
- Análisis técnico y resolución de problemas.
- Planificación y organización de su célula.
- Comunicación efectiva interáreas.
- Organización y planificación.
- Trabajo en equipo.
- Enfoque en seguridad y calidad.
- Proactividad y orientación a resultados

FUNCIONES PRINCIPALES

Planificar, dirigir y controlar el mantenimiento mecánico de los equipos e instalaciones del proceso siderúrgico, asegurando la máxima disponibilidad, confiabilidad y seguridad operativa de los activos críticos, contribuyendo a la continuidad del proceso productivo y al cumplimiento de los estándares de calidad, seguridad y medio ambiente.

RESPONSABILIDADES

- Planificar y supervisar el mantenimiento mecánico preventivo, predictivo y correctivo de los equipos.
- Garantizar la disponibilidad operativa de equipos críticos tales como hornos, convertidores, trenes de laminación, grúas, transportadores, ventiladores, sistemas hidráulicos y neumáticos.
- Liderar y coordinar al personal técnico y operativo de mantenimiento mecánico.
- Coordinar paradas programadas, mantenimientos mayores, etc.
- Asegurar la correcta planificación y cierre de órdenes de trabajo en el sistema GMAO.
- Gestionar repuestos críticos, contratos de servicios externos y soporte técnico especializado.
- Controlar y optimizar costos de mantenimiento mecánico.
- Verificar el estricto cumplimiento de normas de seguridad industrial.
- Promover la mejora continua en procesos, métodos y estándares de mantenimiento.
- Elaborar informes técnicos, análisis de indicadores y reportes de gestión.
- Participar en proyectos de inversión, ampliación o modernización de equipos.
- Verificar que las actividades de rutina se realicen conforme a los procedimientos, planes y estándares establecidos.
- Apoyar al personal de mantenimiento en la correcta interpretación de instrucciones técnicas, planos y manuales.
- Identificar desviaciones, fallas recurrentes y oportunidades de mejora en los planes de mantenimiento.
- Participar en reuniones de mantenimiento y seguimiento de indicadores.
- Garantizar la ejecución eficiente de los planes de mantenimiento y rutinas establecidas.
- Administrar recursos humanos, técnicos y materiales del área de mantenimiento mecánico.
- Asegurar la disponibilidad operativa de equipos, maquinarias e instalaciones.
- Analizar fallas mecánicas recurrentes y definir acciones correctivas y de mejora.
- Controlar indicadores de gestión del mantenimiento (MTBF, MTTR, etc).
- Asegurar el cumplimiento de normas de seguridad industrial, medio ambiente y calidad durante la ejecución de los trabajos.
- Participar en proyectos de mejora continua, modificaciones y montajes mecánicos.
- Elaborar reportes técnicos y de gestión.

INDICADORES DE DESEMPEÑO (KPI)

- Disponibilidad y confiabilidad de equipos críticos.

- Cumplimiento del plan de mantenimiento.
- Reducción de fallas imprevistas.
- Costos de mantenimiento vs. presupuesto.
- Cumplimiento de estándares de seguridad (cero accidentes).