

IKASGAIA/ASIGNATURA: TECNOLOGÍA MECÁNICA		
MODULUA/MÓDULO: TECNOLOGÍA BÁSICA		
KODEA/CÓDIGO: TM 01-2020/21	KURTSOA/CURSO: 1º	KOKAPENA/UBICACIÓN: 2º SEMESTRE
IRAUPENA/DURACIÓN: 150 h	KREDITUAK/CRÉDITOS: 6 ECTS	MOTA/TIPO: OPTATIVA
IRAKASLEA/PROFESOR: IKER ALTUNA		HIZKUNTZA/IDIOMA: CASTELLANO

HELBURUA – OBJETIVO: Adquirir los conocimientos básicos en tecnología mecánica para comprender mejor los aspectos técnicos en la empresa.

IKAS-PROZESUAREN EMAITZAK/ RESULTADOS DE APRENDIZAJE	ASOZIATUTAKO GAITASUNAK / COMPETENCIAS ASOCIADAS	EDUKIAK /CONTENIDOS
<ul style="list-style-type: none"> • Aplicar técnicas operacionales utilizadas en los procesos de fabricación estudiados • Determinar pautas de control, relacionando características dimensionales de piezas y procesos de fabricación con la frecuencia de medición y los instrumentos de medida • Planificar el control de las características y de las propiedades del producto fabricado, relacionando los equipos y máquinas de ensayos destructivos y no destructivos con las características a medir o verificar • Calibrar instrumentos de medición describiendo procedimientos de corrección de errores sistemáticos de los mismos • Describir los útiles y verificación relacionándolos con sus aplicaciones, rango de medición y precisión requerida • Utilizar los diferentes aparatos de verificación, siguiendo las correctas técnicas de uso, que garanticen la fiabilidad de la toma de datos. • Revisar los métodos de calibración y su frecuencia, entrenamiento del verificador e idoneidad del equipo de ensayo • Comprobar el calibrado de los aparatos de verificación, mediante calas y patrones, para garantizar su correcto funcionamiento y la precisión de la toma de medidas • Medir y verificar las pieza, utilizando adecuadamente los instrumentos de control, prestando atención a aquellos errores derivados del mal uso de los instrumentos por parte del verificador • Establecer procedimientos para controlar y mantener los procesos de medición bajo control estadístico, incluyendo equipo, procedimientos y habilidades del operador 	<p>CB1, CB3, CB5, CG5, CG5.2, CG5.3, CG5.4. CM1, CM3, CM4, CM6</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Procesos de fabricación por arranque de viruta • Procesos de fabricación por mecanizados especiales • Procesos de fabricación por corte y conformado • Procesos de fundición y moldeo • Control dimensional • Calibración • Metrología • Técnicas para la verificación del producto mecanizados • Control de calidad del producto mecanizado

BALIABIDE /METODOLOGI PEDAGOGIKOAK - MEDIOS/MÉTODOS PEDAGÓGICOS:

- Sesiones explicativas y/o demostrativas por parte del profesor.
- Ejercicios realizados en el aula con ayuda del docente.
- Aplicación práctica a través de realización de ejercicios, simulaciones y experimentación de manera individual o en grupo.
- Realización de ensayos, experimentos y mediciones, usando infraestructura, equipos de trabajo y consumibles apropiados.
- Sesiones docentes en las que un grupo de estudiantes entra en contacto con maquinaria, aparatos o instalaciones industriales: comprenden su funcionamiento, aprenden a manejarlos y realizan tareas y mediciones.

BIBLIOGRAFIA - BIBLIOGRAFÍA:

- MAQUINAS. CALCULOS DE TALLER (40ª ED.) ARCADIO LOPEZ CASILLAS , 2008
- Tecnología del corte del metal. Libro de formación. Sandvik Coromant Academy
- Documentación del IMH (Tknika)
- Documentación de la Escuela de ingeniería de Bilbao

IRAKASKUNTZA MOTA -TIPO DE DOCENCIA

Irakaskuntza mota/Tipos de docencia:

M=Magistrala/Magistral; **S**=Mintegia/Seminario; **GA**=Gelako praktikak/Prácticas de Aula; **GL**=Laborategiko praktikak/Prácticas de P. Laboratorio; **GO**=Ordenagailuko praktikak/Prácticas de ordenador; **TA**=Tailerra/Taller; **TI**=Tailer industriaial/Taller Industrial;

Irakaskuntza mota / Tipo de docencia	M	S	GA	GL	GO	TA	TI
Ikasgelako eskola-orduak /Horas de docencia presencial	25	10	10		10	20	
Ikasgelaz kanpoko ikaslearen orduak / Horas de actividad no presencial del alumno	25	5	15		15	15	

EBALUAZIO METODO ETA IRIZPIDEAK – MÉTODOS Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN

OHIKO DEIALDIA – CONVOCATORIA ORDINARIA

- Se evaluará mediante trabajos grupales que se entregarán en formato pdf (tendrán un peso del 50% de la nota), más una presentación oral presencial, junto con el ppt (20% de la nota). Se complementará el 30% restante mediante un examen tipo test donde se calibrarán los conceptos trabajados en la asignatura (20% de la nota) y los entregables del Proyecto EKIN supondrán el 10% restante. Será necesario obtener un 4 en cada una de las partes para que se haga la nota media, de lo contrario se deberá recuperar la parte suspendida en segunda convocatoria.

EZ-OHIKO DEIALDIAK -CONVOCATORIA EXTRAORDINARIA

- Se recuperará la asignatura mediante un examen en el que se contemplarán todos los contenidos, incluso lo trabajado por los compañeros en los trabajos grupales.