

IKASGAIA/ASIGNATURA: PROCESOS Y GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO		
MODULUA/MÓDULO: TECNOLOGÍA BÁSICA		
KODEA/CÓDIGO: MAN 01-2022/23	KURTSOA/CURSO: 1º	KOKAPENA/UBICACIÓN: 2º SEMESTRE
IRAUPENA/DURACIÓN: 150 h	KREDITUAK/CRÉDITOS: 6 ECTS	MOTA/TIPO: OBLIGATORIA/OPTATIVA
IRAKASLEA/PROFESOR:		HIZKUNTZA/IDIOMA: CASTELLANO

HELBURUA – OBJETIVO: Adquirir los conocimientos básicos en procesos y gestión de mantenimiento para comprender los aspectos técnicos en la empresa.

IKAS-PROZESUAREN EMAITZAK/ RESULTADOS DE APRENDIZAJE	ASOZIATUTAKO GAITASUNAK / COMPETENCIAS ASOCIADAS	EDUKIAK /CONTENIDOS
<ul style="list-style-type: none"> Establecer el proceso de intervención, montaje, mantenimiento y reparación de instalaciones de maquinaria y equipo industrial, determinando las operaciones, materiales, medios y control de la ejecución Aplicar técnicas de programación que optimicen los recursos y las cargas de producción, con el fin de elaborar los programas de intervención y de seguimiento del mantenimiento Elaborar el catálogo de repuestos y el programa de gestión y aprovisionamiento estableciendo las condiciones de almacenamiento de los componentes, utillajes, materiales y equipos Elaborar presupuestos de montaje y de mantenimiento de las instalaciones valorando unidades de obra y aplicando precios Analizar las normas de seguridad existentes en los procesos de mantenimiento de máquinas, para determinar los criterios y directrices de aplicación, garantizando el cumplimiento de las normas de seguridad Utilizar los diferentes aparatos de verificación, siguiendo las correctas técnicas de uso, que garanticen la fiabilidad de la toma de datos. 	<p>CB1, CB3, CB5, CG5, CG5.1, CG5.2, CG5.3, CG5.4, CM1, CM3, CM4, CM6</p>	<ul style="list-style-type: none"> ESTABLECIMIENTO DE PROCESOS DE MONTAJE Y MANTENIMIENTO: <ul style="list-style-type: none"> Fases (diagramas, características y relación entre ellas). Procesos de montaje y de mantenimiento. Especificaciones técnicas de equipos y materiales. ELABORACIÓN DE PLANES DE MONTAJE Y DE GAMAS DE MANTENIMIENTO: <ul style="list-style-type: none"> Especificación y secuenciación de las operaciones. Cargas de trabajo. Recursos materiales y humanos necesarios para realizar la instalación. Control del plan de montaje. Especificaciones técnicas del montaje. Normas de utilización de los equipos, material e instalaciones. Aplicación de la normativa y reglamentación vigente. Documentación técnica de referencia. Sistemas informatizados de gestión. PROGRAMACIÓN DEL APROVISIONAMIENTO Y CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO: <ul style="list-style-type: none"> Homologación de proveedores Especificaciones técnicas de las compras Plazos de entrega y calidad en el suministro Sistemas de organización del almacén de mantenimiento Control de existencias y de preparación de pedidos METROLOGÍA

BALIABIDE /METODOLOGI PEDAGOGIKOAK - MEDIOS/MÉTODOS PEDAGÓGICOS:

- Sesiones explicativas y/o demostrativas por parte del profesor.
- Ejercicios realizados en el aula con ayuda del docente.
- Aplicación práctica a través de realización de ejercicios, simulaciones y experimentación de manera individual o en grupo.
- Realización de ensayos, experimentos y mediciones, usando infraestructura, equipos de trabajo y consumibles apropiados.
- Sesiones docentes en las que un grupo de estudiantes entra en contacto con maquinaria, aparatos o instalaciones industriales: comprenden su funcionamiento, aprenden a manejarlos y realizan tareas y mediciones.

BIBLIOGRAFIA - BIBLIOGRAFÍA:

- Fundamentos de Ingeniería del Mantenimiento. VVAA. Editorial UPV.
- Problemas de Ingeniería del Mantenimiento. VVAA. Editorial UPV.
- Teoría y Práctica del Mantenimiento Industrial. Monchy, F. Editorial Masson.
- Teoría y Práctica del Mantenimiento Industrial Avanzado. Francisco Javier González Fernández. FC Editorial.
- Manual del Mantenimiento Integral en la Empresa. Francisco Rey Sacristán. FC Editorial.

IRAKASKUNTZA MOTA -TIPO DE DOCENCIA

Irakaskuntza mota/Tipos de docencia:

M=Magistrala/Magistral;**S**=Mintegia/Seminario; **GA**=Gelako praktikak/Prácticas de Aula; **GL**=Laborategiko praktikak/Prácticas de P. Laboratorio; **GO**=Ordenagailuko praktikak/Prácticas de ordenador; **TA**=Tailerra/Taller; **TI**=Tailer industriaial/Taller Industrail;

Irakaskuntza mota / Tipo de docencia	M	S	GA	GL	GO	TA	TI
Ikasgelako eskola-orduak /Horas de docencia presencial	25	10	10		10	20	
Ikasgelaz kanpoko ikaslearen orduak / Horas de actividad no presencial del alumno	25	20	10		10	10	

EBALUAZIO METODO ETA IRIZPIDEAK – MÉTODOS Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN

ETENGABEKO EBALUAZIOA - EVALUACIÓN CONTINUA

AZKEN EBALUAZIOA - EVALUACIÓN FINAL

Ebaluazio probetan erabili ahal izango diren baliabide eta bitartekoak / Medios y recursos que se podrán utilizar en las pruebas de evaluación

OHIKO DEIALDIA – CONVOCATORIA ORDINARIA

- Se evaluará a través de una única prueba de evaluación



FABRIKAZIO AURRERATUAREN
UNIBERTSITATEA
LA UNIVERSIDAD DE
LA FABRICACIÓN AVANZADA

Irakaskuntza gida / Guía docente

Kod. - Cod:F 04.20
Erreb. – Rev.: 2

eman ta zabal zazu



Universidad
del País Vasco

Euskal Herriko
Unibertsitatea

EZOHIKO DEIALDIA – CONVOCATORIA EXTRAORDINARIA

- Se evaluará a través de un examen final