

Irakaskuntza gida / Guía docente

Kod. - Cod:F 04.20
Erreb. – Rev.: 2

IKASGAIA/ASIGNATURA: Ingeniaritza Antolakuntza		
MODULUA/MÓDULO: Antolakuntza eta Kudeaketa Industriala		
KODEA/CÓDIGO: IO 03-2021/22	KURTSOA/CURSO: 3. maila	KOKAPENA/UBICACIÓN: 3. seiñilekoa
IRAUPENA/DURACIÓN: 150 ordu	KREDITUAK/CRÉDITOS: 6 ECTS	MOTA/TIPO: Derrigorrezkoa
IRAKASLEA/PROFESOR: Iñigo Sesar (euskaraz) / David Pazos (gaztelaniaz)		HIZKUNTZA/IDIOMA: Euskara / Gaztelania

HELBURUA/OBJETIVO: Erakunde bat kudeatzeko oinarrizko ezagutzak eskuratzea, produkzioaren kudeaketaren, produkzioaren programazioaren, logistikaren eta kalitatearen ikuspegitik.

IKAS-PROZESUAREN EMAITZAK/ RESULTADOS DE APRENDIZAJE	ASOZIATUTAKO GAITASUNAK / COMPETENCIAS ASOCIADAS	EDUKIAK /CONTENIDOS
---	---	---------------------

Irakaskuntza gida / Guía docente

Kod. - Cod:F 04.20
Erreb. – Rev.: 2

<ul style="list-style-type: none"> • Produkzioaren kudeaketaren alderdi nagusiak azaltzea • Enpresaren funtzio nagusiak deskribatzea • Produktibitatea eta lehiakortasuna handitzeko eragiketak zuzentzeko alternatiba estrategikoak aplikatzea • Pertsonak antolatzea produkzio-prozesu bat gauzatzeko, eta eragiketen kostuak aztertzea produkzio-funtzioa erabiliz • Ondasunak eta zerbitzuak hornitzeko, ekoizteko eta banatzeko sistema integratuak modu sostengagarrian diseinatzea eta ezartzea • Gaiari espezializatutako softwarea maneiatzea • Biltegiak eta stockak kudeatzeko sistemak eta horien printzipioak deskribatzea • Fluxuak aztertzeke metodoak deskribatzea eta optimizatzea, eta beste aldagai batzuekin lotzea (baliabideak, kostuak, segurtasuna, ingurumena...) • GPAO-Supply Chainen sortutako bilakaera azaltzea • Fabrikazio-epaiek behar bezala kudeatzea • Abiapuntuko datuei programazio-teknikak aplikatzea, fabrikazioa behar bezala hornitzeko • Gastuen/gaitasunen kalkulua egitea • Produkzio-serie motak azaltzea • Programazioa alda dezaketen arriskuak identifikatzea • MRP aplikatzeko datu teknikoek lau fitxategi handiak deskribatzea • Produkzioaren kudeaketan PIC eta PdP zuzen aplikatzea • ERP, CRM eta PDM deskribatu eta maneiatzea. • Azaldu ISO 9000 kalitate-araua • Laneko segurtasun-arauak azaltzea • ISO 14000 araua azaltzea • EFQM sistema azaltzea • Etengabe hobetzeko tresnak behar bezala aplikatzea • Enpresaren prozesuak deskonposatzea eta horien adierazle-multzo bat sortzea • Industria-jarduera batek ingurumenerako dituen arriskuen multzoa zehaztea • Segurtasun-diagnostikoak egitea 	<p>CB1, CB2, CB3, CB5, CG2, CG2.3, CG3, CG3.1, CG3.2, CG3.3, CG3.4, CG3.5, CG5, CG5.1, CG5.2, CG5.3, CG5.4, CG5.5, CG5.6, CG5.7, CT1, CT2, CT3, CT4, CT5, CT6, CM1, CM3, CM4, CM6</p>	<p>PRODUKZIOAREN KUDEAKETA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Produkzio sistemak eta beraien erronkak • MRP tresnak • Stockak • MRPIIaren logika • Adierazleen ezarpenak • Produkzioaren kudeaketan eboluzioak • JIT, TOC eta beste metodo batzuk <p>LOGISTIKA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Logistikaren mekanismoak • INCOTERM-ak • Produkzioko zuzendaritza programa eta beharren kalkulua • GPAO bat aurkeztea eta haren funtzionalitateak aztertzea • Fluxu-sistema jarraitua eta fluxu lineala <p>PRODUKZIOAREN PROGRAMAZIOA</p> <ul style="list-style-type: none"> • MRPII inguruneko programazioa • Programazio-funtzioa • Abiapuntuko datuak • Programazio-teknikak • PDP-Programazioaren interakzioak • Serie motak produkzioan • Programazioa alda dezaketen arriskuak • Bidalketa funtzioa • Programazioa: Pilotaje-sistema eragilea • Kasuen azterketa: plangintzaren logika <p>KALITATEA, SEGURTASUNA ETA INGURUMENA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Historia eta kontzeptuak • Ereduak eta ziurtagiriak • Etengabe hobetzeko tresnak • Arazoak konpontzeko metodoak
---	---	--

Irakaskuntza gida / Guía docente

Kod. - Cod:F 04.20
Erreb. – Rev.: 2

BALIABIDE /METODOLOGI PEDAGOGIKOAK - MEDIOS/MÉTODOS PEDAGÓGICOS:

- Irakasleak azalpenak emateko eta/edo erakusteko saioak.
- Irakaslearen laguntzarekin gelan egindako ariketak.
- Aplikazio praktikoa, bakarka edo taldean ariketak, simulazioak eta esperimazioak eginez.
- Ordenagailua erabiltzea eskatzen duten jarduera praktikoko programatuak egitea.

BIBLIOGRAFIA - BIBLIOGRAFÍA:

- [1] M. Fernández. Planificación y gestión de la producción. ICAI.
- [2] C. Andrés et al. Apuntes de programación y control de producción. Universidad Politécnica de Valencia.
- [3] J. Zubillaga, V. Uría, J. A. Gutiérrez (1993). Organización de la producción. Sección de publicaciones de la Escuela Técnica Superior de Ingeniería de Bilbao (ETSIB).
- [4] J. A. Domínguez (1995). Dirección de Operaciones. Aspectos tácticos y operativos en la producción y los servicios. McGraw Hill.
- [5] Ll. Cuatrecasas (1998). Gestión competitiva de stocks y procesos de producción. Gestión 2000.
- [6] Ll. Cuatrecasas (2000). Diseño de procesos de producción flexible. TGP.
- [7] L. Krajewski, L. Ritzman (2000). Administración de operaciones. Estrategia y análisis. Prentice Hall.
- [8] F. Marín, J. Delgado (2000). Las técnicas justo a tiempo y su repercusión en los sistemas de producción. Revista Economía Industrial Nº 331.
- [9] J. Heizer, B. Render (2001). Dirección de la producción. Decisiones estratégicas. Prentice Hall. 6ª edición.
- [10] J. Alfaro, D. Pérez, J. García, C. Andrés, F. C. Lario (2002). Problemas de programación y control de producción. Universidad Politécnica de Valencia.
- [11] M. Aguer, E. Pérez, J. Martínez (2004). Administración y dirección de empresas. Teoría y ejercicios resueltos. Editorial univesitaria Ramón Areces.
- [12] I. Heras (2004). Enpresaren ekonomia eta Zuzendaritza: Teoria eta praktika. Udako Euskal Unibertsitatea.

Irakaskuntza gida / Guía docente

Kod. - Cod:F 04.20
Erreb. – Rev.: 2

- [13] A. Valero y otros (2004). Diseño de sistemas productivos y Logísticos. Universidad Politécnica de Valencia.
- [14] R. Schroeder (2005). Administración de operaciones. Concepto y casos contemporáneos. McGraw Hill.
- [15] A. Suñe, F. Gil, I. Arcusa (2005) Manual práctico de diseño de sistemas productivos. Díaz de Santos.
- [16] T. Vollmann et al. (2005). Planeación y control de la producción. Administración de la cadena de suministros. McGraw Hill.
- [17] J. J. Anaya (2011). Logística integral. La gestión operativa de la empresa. ESIC. 4ª edición.
- [18] A. Errasti (2011). Logística de almacenaje. Diseño y gestión de almacenes y plataformas logísticas *world class warehousing*. Ediciones Pirámide.

IRAKASKUNTZA MOTA - TIPO DE DOCENCIA

Irakaskuntza mota/Tipos de docencia:

M=Magistrala/Magistral; **S**=Mintegia/Seminario; **GA**=Gelako praktikak/Prácticas de Aula; **GL**=Laborategiko praktikak/Prácticas de P. Laboratorio; **GO**=Ordenagailuko praktikak/Prácticas de ordenador; **TA**=Tailerra/Taller; **TI**=Tailer industriaial/Taller Industrial;

Irakaskuntza mota / Tipo de docencia	M	S	GA	GL	GO	TA	TI
Ikasgelako eskola-orduak /Horas de docencia presencial	51	10	10		14		
Ikasgelaz kanpoko ikaslearen orduak / Horas de actividad no presencial del alumno	40	5	5		15		

EBALUAZIO METODO ETA IRIZPIDEAK – MÉTODOS Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN

ETENGABEKO EBALUAZIOA - EVALUACIÓN CONTINUA

AZKEN EBALUAZIOA - EVALUACIÓN FINAL

OHIKO DEIALDIA – CONVOCATORIA ORDINARIA

EBALUAZIO-METODOA 1 (ETENGABEKO)

Ikasturtearen hasieran, bi ebaluazio-modalitatearen artean aukeratu ahal izango da. Ikasturtearen hasieran erabakitako datarako hautaketa egiten ez bada,

Irakaskuntza gida / Guía docente

Kod. - Cod:F 04.20
Erreb. – Rev.: 2

ETENGABEKO EBALUAZIOA izango da automatikoki hautaketa.

Irakasgaiaren ebaluazioa honako hau da:

- **Produkzioaren Kudeaketaren azterketa partziala (% 25)** (gutxienez 5 puntu gainerakoekin batez bestekoa egiteko)
- **Produkzioaren Programazioaren azterketa partziala (% 25)** (gutxienez 5 puntu gainerakoekin batez bestekoa egiteko)
- **Logistika eta Kalitatearen azterketa partziala (% 25)** (gutxienez 5 puntu gainerakoekin batez bestekoa egiteko)
- **Bakarkako lana (% 25):** Produkzioaren Kudeaketa, Produkzioaren Programazioa, Logistika eta Kalitatea (gutxienez 5 puntu gainerakoekin batez bestekoa egiteko)

Argibideak / Aclaraciones:

Etengabeko ebaluazioan, azterketa partzialak eskola-orduetan egingo dira, eta datak ikasturte hasieran argitaratuko dira Moodle bidez.

Etengabeko ebaluazioan, banakako probaren bat gainditu gabe gelditzen bada, ikasleak dagokion/dagozkion froga/k ezohiko deialdian egingo du/ditu.

EBALUAZIO-METODOA 2 (FINALA)

- **Azterketa finala (% 100)**

Argibideak / Aclaraciones:

Ohiko deialdiko azterketa data ofizialean egingo da.

Ikasgaia gainditzeko, gutxienez 5/10 nota lortu beharko da.

EZ-OHIKO DEIALDIA - CONVOCATORIA EXTRAORDINARIA

EBALUAZIO-METODOA 1 (ETENGABEKO)

- **Produkzioaren Kudeaketaren azterketa partziala (% 25)** (gutxienez 5 puntu gainerakoekin batez bestekoa egiteko)
- **Produkzioaren Programazioaren azterketa partziala (% 25)** (gutxienez 5 puntu gainerakoekin batez bestekoa egiteko)

Irakaskuntza gida / Guía docente

Kod. - Cod:F 04.20
Erreb. – Rev.: 2

- **Logistika eta Kalitatearen azterketa partziala (% 25)** (gutxienez 5 puntu gainerakoekin batez bestekoa egiteko)
Bakarkako lana (% 25): Produkzioaren Kudeaketa, Produkzioaren Programazioa, Logistika eta Kalitatea (gutxienez 5 puntu gainerakoekin batez bestekoa egiteko)

Argibideak / Aclaraciones:

Ebaluazio jarraituan gainditu gabeko banakako proba/k ez-ohiko deialdiaren datan egingo da/dira.

Gainditu gabeko proba bakarkako lana izan bada, ikasleak ez-ohiko deialdiaren datarako aurkeztu beharko du deialdi berri honetarako esleitutako lanaren garapen berria.

EBALUAZIO-METODOA 2 (FINALA)

- **Examen final (100 %)**

Argibideak / Aclaraciones:

Idatzizko azken azterketa ez-ohiko deialdiaren data ofizialean egingo da.

Ikasgaia gainditzeko, gutxienez 5/10 nota lortu beharko da.