

Irakaskuntza gida / Guía docente

Kod. - Cod:F 04.20
Erreb. - Rev.: 2

IKASGAIA/ASIGNATURA: Ingeniería de organización		
MODULUA/MÓDULO: Organización y Gestión Industrial		
KODEA/CÓDIGO: IO 03-2021/22	KURTSOA/CURSO: 3º	KOKAPENA/UBICACIÓN: 6º semestre
IRAUPENA/DURACIÓN: 150 h	KREDITUAK/CRÉDITOS: 6 ECTS	MOTA/TIPO: Obligatoria
IRAKASLEA/PROFESOR: Iñigo Sesar (euskera) / David Pazos (castellano)		HIZKUNTZA/IDIOMA: Castellano / Euskera

HELBURUA/OBJETIVO: Adquirir conocimientos básicos para la gestión de una organización desde el punto de vista de la gestión de la producción, la programación de la producción, la logística y la calidad.

IKAS-PROZESUAREN EMAITZAK/ RESULTADOS DE APRENDIZAJE	ASOZIATUTAKO GAITASUNAK / COMPETENCIAS ASOCIADAS	EDUKIAK /CONTENIDOS
---	---	----------------------------

Irakaskuntza gida / Guía docente

Kod. - Cod:F 04.20
Erreb. – Rev.: 2

<ul style="list-style-type: none"> • Explicar los principales aspectos de la gestión de la producción • Describir las principales funciones de la empresa • Aplicar alternativas estratégicas de dirección de operaciones para el incremento de la productividad y competitividad • Organizar a las personas para llevar a cabo un proceso productivo y estudiar los costos de operaciones mediante la utilización de la función de producción • Diseñar e implementar sistemas integrados de abastecimiento, producción y distribución de bienes y servicios de forma sustentable • Manejar software especializado de la materia • Describir los sistemas de gestión de almacenes y stocks y sus principios • Describir los métodos de análisis de flujos y optimizarlos, relacionándolos con otras variables (recursos, costes, seguridad, medio ambiente...) • Explicar la evolución surgida en GPAO-Supply Chain • Gestionar de forma adecuada los plazos de fabricación • Aplicar técnicas de programación a los datos de partida para abastecer de forma adecuada la fabricación • Realizar cálculo de gastos/capacidades • Explicar los diferentes tipos de series de producción • Identificar los riesgos susceptibles de poder alterar la programación • Describir los cuatro grandes ficheros de datos técnicos para la aplicación del MRP • Aplicar de manera correcta el PIC y PDP en gestión de producción • Describir y manejar los ERP, CRM Y PDM. • Explicar la norma de calidad ISO 9000 • Explicar las normas de seguridad en el trabajo • Explicar la norma ISO 14000 • Explicar el sistema EFQM • Aplicar las herramientas de mejora continua de forma adecuada • Descomponer los procesos de la empresa y crear un conjunto de indicadores de los mismos • Especificar el conjunto de riesgos para el medio ambiente de una actividad industrial • Realizar diagnósticos de seguridad 	<p>CB1, CB2, CB3, CB5, CG2, CG2.3, CG3, CG3.1, CG3.2, CG3.3, CG3.4, CG3.5, CG5, CG5.1, CG5.2, CG5.3, CG5.4, CG5.5, CG5.6, CG5.7, CT1, CT2, CT3, CT4, CT5, CT6, CM1, CM3, CM4, CM6</p>	<p>GESTIÓN DE PRODUCCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Los sistemas de producción y sus retos • Herramienta MRP • Los stocks • La lógica MRPII • Implantación de los indicadores • Evoluciones en la gestión de la producción • JIT, TOC y otros métodos <p>LOGÍSTICA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mecanismos de la logística • INCOTERMS • Programa director de producción y el cálculo de necesidades • Presentación de un GPAO y exploración de sus funcionalidades • Sistema flujo continuo y flujo lineal <p>PROGRAMACIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> • La programación en entorno MRPII • La función programación • Los datos de partida • Las técnicas de programación • Interacciones PDP-Programación • Los tipos de series en la producción • Riesgos susceptibles de alterar la programación • La función lanzamiento • La programación: sistema operativo de pilotaje • Estudio de casos: lógica de planificación <p>CALIDAD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Historia y conceptos • Modelos y certificaciones • Herramientas de mejora continua • Métodos de resolución de problemas
---	---	---

Irakaskuntza gida / Guía docente

Kod. - Cod:F 04.20
Erreb. - Rev.: 2

BALIABIDE /METODOLOGI PEDAGOGIKOAK - MEDIOS/MÉTODOS PEDAGÓGICOS:

- Sesiones expositivas, explicativas y/o demostrativas por parte del profesor.
- Ejercicios realizados en el aula con ayuda del docente.
- Aplicación práctica a través de realización de ejercicios, simulaciones y experimentación de manera individual o en grupo.
- Realización de actividades prácticas programadas que requieren el uso del ordenador

BIBLIOGRAFIA - BIBLIOGRAFÍA:

- [1] M. Fernández. Planificación y gestión de la producción. ICAI.
- [2] C. Andrés et al. Apuntes de programación y control de producción. Universidad Politécnica de Valencia.
- [3] J. Zubillaga, V. Uría, J. A. Gutiérrez (1993). Organización de la producción. Sección de publicaciones de la Escuela Técnica Superior de Ingeniería de Bilbao (ETSIB).
- [4] J. A. Domínguez (1995). Dirección de Operaciones. Aspectos tácticos y operativos en la producción y los servicios. McGraw Hill.
- [5] Ll. Cuatrecasas (1998). Gestión competitiva de stocks y procesos de producción. Gestión 2000.
- [6] Ll. Cuatrecasas (2000). Diseño de procesos de producción flexible. TGP.
- [7] L. Krajewski, L. Ritzman (2000). Administración de operaciones. Estrategia y análisis. Prentice Hall.
- [8] F. Marín, J. Delgado (2000). Las técnicas justo a tiempo y su repercusión en los sistemas de producción. Revista Economía Industrial Nº 331.
- [9] J. Heizer, B. Render (2001). Dirección de la producción. Decisiones estratégicas. Prentice Hall. 6ª edición.
- [10] J. Alfaro, D. Pérez, J. García, C. Andrés, F. C. Lario (2002). Problemas de programación y control de producción. Universidad Politécnica de Valencia.
- [11] M. Aguer, E. Pérez, J. Martínez (2004). Administración y dirección de empresas. Teoría y ejercicios resueltos. Editorial univesitaria Ramón Areces.
- [12] I. Heras (2004). Enpresaren ekonomia eta Zuzendaritza: Teoria eta praktika. Udako Euskal Unibertsitatea.

Irakaskuntza gida / Guía docente

Kod. - Cod:F 04.20
Erreb. – Rev.: 2

- [13] A. Valero y otros (2004). Diseño de sistemas productivos y Logísticos. Universidad Politécnica de Valencia.
- [14] R. Schroeder (2005). Administración de operaciones. Concepto y casos contemporáneos. McGraw Hill.
- [15] A. Suñe, F. Gil, I. Arcusa (2005) Manual práctico de diseño de sistemas productivos. Díaz de Santos.
- [16] T. Vollmann et al. (2005). Planeación y control de la producción. Administración de la cadena de suministros. McGraw Hill.
- [17] J. J. Anaya (2011). Logística integral. La gestión operativa de la empresa. ESIC. 4ª edición.
- [18] A. Errasti (2011). Logística de almacenaje. Diseño y gestión de almacenes y plataformas logísticas *world class warehousing*. Ediciones Pirámide.

IRAKASKUNTZA MOTA - TIPO DE DOCENCIA

Irakaskuntza mota/Tipos de docencia:

M=Magistrala/Magistral; **S**=Mintegia/Seminario; **GA**=Gelako praktikak/Prácticas de Aula; **GL**=Laborategiko praktikak/Prácticas de P. Laboratorio; **GO**=Ordenagailuko praktikak/Prácticas de ordenador; **TA**=Tailerra/Taller; **TI**=Tailer industriaial/Taller Industrial;

Irakaskuntza mota / Tipo de docencia	M	S	GA	GL	GO	TA	TI
Ikasgelako eskola-orduak /Horas de docencia presencial	51	10	10		14		
Ikasgelaz kanpoko ikaslearen orduak / Horas de actividad no presencial del alumno	40	5	5		15		

EBALUAZIO METODO ETA IRIZPIDEAK – MÉTODOS Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN

ETENGABEKO EBALUAZIOA - EVALUACIÓN CONTINUA

AZKEN EBALUAZIOA - EVALUACIÓN FINAL

OHIKO DEIALDIA – CONVOCATORIA ORDINARIA

MÉTODO DE EVALUACIÓN 1 (CONTINUA):

Irakaskuntza gida / Guía docente

Kod. - Cod:F 04.20
Erreb. – Rev.: 2

Al comienzo del curso se podrá elegir entre dos modalidades de evaluación. Si no se realiza la elección para la fecha acordada a principio de curso, la elección será automáticamente la evaluación continua.

La evaluación de la asignatura se describe a continuación:

- **Examen parcial Gestión de la Producción (25 %)** (mínimo 5 puntos para hacer media con el resto)
- **Examen parcial Programación de la Producción (25 %)** (mínimo 5 puntos para hacer media con el resto)
- **Examen parcial Logística y Calidad (25 %)** (mínimo 5 puntos para sacar hacer media con el resto)
- **Trabajo individual (25 %):** Gestión de la Producción, Programación de la Producción, Logística y Calidad (mínimo 5 puntos para sacar hacer media con el resto)

Argibideak / Aclaraciones:

Los exámenes parciales en la evaluación continua se realizarán en horario lectivo y las fechas de los mismos se publicarán al comienzo de curso a través de Moodle.

En el caso de suspender alguna/s prueba/s individual/es en la evaluación continua, el/la estudiante realizará la/s prueba/s no superada/s en la convocatoria extraordinaria.

MÉTODO DE EVALUACIÓN 2 (FINAL):

- **Examen final (100 %)**

Argibideak / Aclaraciones:

El examen final se realizará en la fecha oficial de la convocatoria ordinaria.

Para aprobar la asignatura, la nota generada deberá ser un 5/10 como mínimo.

EZ-OHIKO DEIALDIA - CONVOCATORIA EXTRAORDINARIA

Irakaskuntza gida / Guía docente

Kod. - Cod:F 04.20
Erreb. – Rev.: 2

MÉTODO DE EVALUACIÓN 1 (CONTINUA):

- **Examen parcial Gestión de la Producción (25 %)** (mínimo 5 puntos para hacer media con el resto)
- **Examen parcial Programación de la Producción (25 %)** (mínimo 5 puntos para hacer media con el resto)
- **Examen parcial Logística y Calidad (25 %)** (mínimo 5 puntos para sacar hacer media con el resto)
- **Trabajo individual (25 %):** Gestión de la Producción, Programación de la Producción, Logística y Calidad (mínimo 5 puntos para sacar hacer media con el resto)

Argibideak / Aclaraciones:

La/s prueba/s individual/es no superada/s en la evaluación continua se realizará/h en fecha de la convocatoria extraordinaria.

Si la/una de las prueba/s no superada/s ha sido el trabajo, el estudiante deberá entregar para la fecha de la convocatoria extraordinaria el nuevo desarrollo del trabajo asignado para esta nueva convocatoria.

MÉTODO DE EVALUACIÓN 2 (FINAL):

- **Examen final (100 %)**

Argibideak / Aclaraciones:

El examen final se realizará en la fecha oficial de la convocatoria extraordinaria.

Para aprobar la asignatura, la nota generada deberá ser un 5/10 como mínimo.