



ADDITOLA

EZAUGARRIAK

- Teknologia: *LMD-Cladding*
- Materialak: Metalikoak (Aleazio oinarriak Ni Inconel 718 eta 615, altzairu herdoilgaintzak: 316L eta 304, erreminten altzairuak AISI H13 y AISI D2, Aleazio oinarriak -Ti Ti6Al4V, etc.)
- Instalazioaren osagaiak:
 - Laser Rofin Sistema FL010 1kW-ekoa Precitec gehitze buru koaxial txikiarekin
 - LOTEK hozte-sistema laserrarentzat
 - Robot antropomorfoa: 6 graduko askatasuna duen ABB IRB2600
 - Mahai birakaria: IRBP A500 2 gradutako askatasun osagarriak
 - Mahai finkoa: lanerako 1.100x700 mm² gainazal maximoduna
 - Hauts Banatzailea: Oerlikon TWIN 150-2 geraldiekin
 - Robot kontrolatzailea: ABB IRC5
 - Kea xurgatzeko sistema
- Aplikazioak:
 - Osagaien konponketa
 - Piezari geometria gehitzea
 - Estaldurak

CARACTERÍSTICAS

- Tecnología: *LMD-Cladding*
- Materiales: Metálicos (Aleaciones base-Ni Inconel 718y 615, aceros inoxidables 316L y 304, aceros de herramientas AISI H13 y AISI D2, Aleaciones base-Ti Ti6Al4V, etc.)
- Instalación compuesta por:
 - Sistema Laser Rofin FL010 de 1kW con cabezal de aporte coaxial discreto Precitec
 - Equipo de refrigeración LOTEK para láser
 - Robot antropomórfico ABB IRB2600 de 6 grados de libertad
 - Mesa giratoria IRBP A500 de 2 grados de libertad suplementarios
 - Mesa fija con un área de trabajo máximo de 1.100x700 mm²
 - Dosificador de polvo Oerlikon TWIN 150 con 2 estaciones
 - Controladora de robot ABB IRC5
 - Sistema de aspiración de humos
- Aplicaciones:
 - Reparación de componentes
 - Creación de geometría sobre pieza existente
 - Recubrimientos