# FANUC: Erreminta motorizatuen programazioa/ C + Y ardatzak

## Nori zuzenduta

## Helburuak

- ISO programazioa C eta Y ardatzetarako, CNC Fanuc tornu batean.
- Erreminta motorizatuak prestatzea eta doitzea.
- Piezen mekanizazioa, fresatze- eta zulaketa-eragiketen bidez.

## Edukiak

- Ardatzak eta haien noranzkoak.
- C eta Y ardatzetarako programazioaren M funtzioak.
- Erremintaren erradioa konpentsatzea.
- C eta Y ardatzen mugimendu linealak programatzea.
- Mugimendu linealak programatzea zenbait lan-planotan.
- Arkuak programatzea zenbait lan-planotan.
- Piezaren jatorriak eta C ardatzaren jatorri lokalak definitzea.
- Erreminta motorizatuak muntatzea eta doitzea.

## Aurrez jakin beharrekoak

Ikasleek Interneterako konexioa duen ekipo informatikoa eduki beharko dute.

Parte-hartzaileek lizentzia eskuratu ahal izango dute ikasturtean zehar

## Izena emateko eta informazio gehiagorako

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus