



DANOBAT TM-750

EZAUGARRIAK

- Prozesu Anitzeko tornua (torneaketa eta fresaketa)
- Doitasun handia / Errendimendu handia
- Bi buru
- 12 erreminta motorduneko torneaketa dorretxo
- Fresaketa eta torneaketa ardatz nagusia
- "Y" ardatzaren ± 120 mm-ko fresaketa--gaitasuna
- 240°ko fresaketa-gaitasun angeluarra
- 4.200 b/min-ko torneaketa
- 8.000 b/min-ko fresaketa
- CNC FANUC 310i

Sektoreak

- Sektore anitzekoa

CARACTERÍSTICAS

- Torno multiproceso (torneado y fresado)
- Alta precisión / Alto rendimiento
- Dos cabezales
- Torreta torneado 12 htas. motorizadas
- Eje superior de fresado y torneado
- Capacidad fresado eje "Y" ± 120 mm
- Capacidad angular de fresado 240°
- Torneado 4200 rpm
- Fresado 8000 rpm
- CNC FANUC 310i

Sectores

- Multisector