

## Metrología básica

### Dirigido a

---

Profesionales en general del área de fabricación y calidad, que requieran realizar operaciones de verificación y control de calidad.

### Objetivos

---

- Introducción a la metrología. Definiciones, Errores, Incertidumbre.
- Criterio de selección de Equipos Recomendaciones.
- Conocer y dominar la lectura y el uso adecuado de todos los instrumentos de medición que se tocan en la Unidad Didáctica.
- Identificar los errores que se pueden cometer en los equipos que se analizan durante el curso.
- Exponer la introducción a las tolerancias geométricas y superficiales.

### Contenidos

---

- Introducción a la Metrología: Errores ,Vocabulario.
- Características del instrumento de Medición : Capacidad, Resolución, repetibilidad, Precisión.
- Selección de Equipos Concepto de Incertidumbre.
- Principios de medida y utilización Equipos de Medida directa e indirecta (Pie de Rey ,Reglas Verticales de Trazos, Micrómetros Instrumentos de medida para magnitudes angulares, Método de medida diferencial Patrones de Medida, Calibres Límites ,Medida de Pendientes, Conicidad e Inclinación ,Medición trigonométrica de Ángulos,)
- Verificaciones de los parámetros más importantes en una rosca.
- Verificación de algunas tolerancias geométricos ,mediante instrumentos convencionales.
- Realizar pautas de control.
- Verificación del estado superficial.
- Ejemplos prácticos de los Instrumentos anteriormente citados.

### Requisitos previos

---

Conocimientos de interpretación de planos.

### Para más información o inscripciones

---

**IMH: 943 74 82 66 [www.imh.eus](http://www.imh.eus)**