

UF0876 Especificaciones técnicas en procesos de mecanizado por arranque de viruta

- **Duración:** 60 horas
- **Calendario:**
2026-02-04 - 2026-07-21
- **Horario:**
l, m, x, j | 15:00 - 21:00
- **Idioma:** Castellano
- **Lugar:**
- **Coste:** Subvencionado 100%

Dirigido a

Objetivos

- Identificar y caracterizar la información técnica relativa al producto que se va a mecanizar, determinando el material, dimensiones de partida, fases de mecanizado, máquinas y medios necesarios.
- Describir el proceso de mecanizado, ordenando las operaciones según la secuencia productiva, relacionando cada operación con las máquinas, los medios de producción, útiles de control y verificación, parámetros y especificaciones.
- Analizar los parámetros y especificaciones de las herramientas y generar hojas de procesos de mecanizado.

Contenidos

UNIDAD FORMATIVA DEL CERTIFICADO DE PROFESIONALIDAD "FMEH0109 MECANIZADO POR ARRANQUE DE VIRUTA"

- Interpretación de planos para el mecanizado.
- Las herramientas para el arranque de viruta:
 - Funciones, formas y diferentes geometrías de corte.
 - Elección de herramientas.
 - Adecuación de parámetros: velocidad de corte, avance, profundidad de pasada,...
- Utillajes y elementos auxiliares para la fabricación del mecanizado por arranque de viruta:
 - Alimentadores de piezas.
 - Descripción de útiles de sujeción.
 - Descripción de útiles de centrado.
 - Útiles de verificación.
- Tecnología del mecanizado por arranque de viruta:
 - Procesos de fabricación y control metrológico.
 - Formas y calidades que se obtienen con las máquinas por arranque de viruta.
 - Descripción de las operaciones de mecanizado:
 - Operaciones manuales.
 - Escuadrar, refrentar, cilindrar, puntear, taladrar, mandrinar, escariar, roscar.
 - Operaciones con ayuda de la programación de CNC.

Requisitos previos

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus

<https://www.imh.eus/es/cursos/fabricacion/uf0876-especificaciones-tecnicas-en-procesos-de-mecanizado-por-arranque-de-viruta>