Procesos abrasivos (tecnología de rectificado)

Dirigido a

Objetivos

- Analizar los diferentes tipos de rectificados convencionales y la interrelacion entre ellos.
- Analizar las características, rendimiento y selección de muelas abrasivas convencionales.
- Estudio de los parámetros de procesos y su influencia en el desarrollo del proceso.

Contenidos

- Fundamentos del rectificado
- Tipos de rectificado: tangencial, cilíndrico, sin centros.
- Muelas abrasivas convencionales
- Parámetros del proceso
- Ciclos de rectificado
- Parámetros críticos
- Tendencias en rectificado

Requisitos previos

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus