Procesos abrasivos (tecnología de rectificado)

Dirigido a

Objetivos

- Analizar los diferentes tipos de rectificados convencionales y la interrelacion entre ellos.
- Analizar las características, rendimiento y selección de muelas abrasivas convencionales.
- Estudio de los parámetros de procesos y su influencia en el desarrollo del proceso.

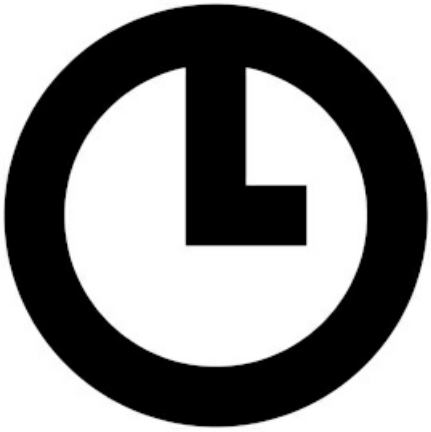
Contenidos

- Fundamentos del rectificado
- Tipos de rectificado: tangencial, cilíndrico, sin centros.
- Muelas abrasivas convencionales
- Parámetros del proceso
- Ciclos de rectificado
- Parámetros críticos
- Tendencias en rectificado

Requisitos previos

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus



Lanbide

EUSKAL ENPLEGU ZERBITZUA
SERVICIO VASCO DE EMPLEO

Lanbide/trabajadores

Cursos financiados por Lanbide, el Departamento de Economía, Trabajo y Empleo del Gobierno Vasco y el FSE, dirigidos prioritariamente a trabajadores ocupados de la CAV.

Image https://www.imh.eus/es/cursos/destacados-portada/expediente/lanbide-1.jpg/@@images/58a90263-6de1-4c45-aa0e-2c47fecd4f01.jpeg not resolvable
Image https://www.imh.eus/es/cursos/destacados-portada/expediente/logotipo_del_gobierno_vasco_sin-_leyenda5.jpg/@@images/19a28301-1175-4497-85ad-b39c551ae040.jpeg not resolvable
Image https://www.imh.eus/es/cursos/destacados-portada/expediente/es-eu-europar-batasunak-kofinantzatuta_pos-10mm.jpg/@@images/92c638e8-662d-4842-83c2-92ee1f4a15c4.jpeg not resolvable