HEIDENHAIN 640: módulo de fresado

Objetivos

- Elaborar programas CNC para el mecanizado de piezas por fresado.
- Tomar contacto con los modos de operación del control.
- Adquirir los conocimientos teóricos y prácticos suficientes, para obtener un reciclaje adecuado hacia el CNC.

Contenidos

- Introducción al control HEIDENHAIN 640: diferencias básicas con el HEIDENHAIN 530
- Sistemas de referencia: formas de definir y trabajar con las tablas de ceros pieza.
- Tablas de herramienta: definición de las herramientas para fresado.
- Estructura de los programas CNC para HEIDENHAIN 640
- Programación de trayectorias.
- Programación de chaflán y redondeo automático.
- Compensaciones de herramienta.
- Ciclos de fresado: taladros, ranuras, cajeras, contornos, especiales.
- Subprogramas.
- Programación mediante el simulador.

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus