

FANUC Torneado: programación con herramientas motorizadas/ Eje C + Y

- **Duración:** 20 horas
- **Calendario:**
2026-05-18 - 2026-05-28
- **Horario:**
l, m, x, j | 15:00 - 17:30
- **Idioma:** Castellano
- **Lugar:** IMH (Elgoibar)
- **Coste:** Subvencionado 100%

Dirigido a

Objetivos

- Programación ISO para el eje C e Y en un torno CNC Fanuc.
- Preparación y reglaje de herramientas motorizadas.
- Mecanizado de pieza con operaciones de fresado y taladrado

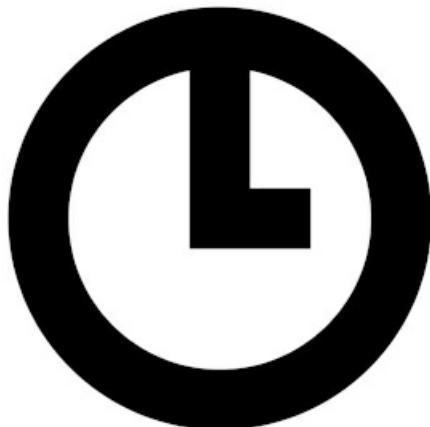
Contenidos

- Ejes y sentido de los ejes.
- Funciones M de programación del eje C e Y
- Compensación del radio de la herramienta
- Programación de movimientos lineales del eje C e Y
- Programación de movimientos lineales en diferentes planos de trabajo
- Programación de arcos en diferentes planos de trabajo
- Definición de orígenes pieza y orígenes locales
- Montaje y reglaje de herramientas motorizadas

Requisitos previos

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus



Lanbide

EUSKAL ENPLEGU ZERBITZUA
SERVICIO VASCO DE EMPLEO

Lanbide/trabajadores

Cursos financiados por Lanbide, el Departamento de Economía, Trabajo y Empleo del Gobierno Vasco y el FSE, dirigidos prioritariamente a trabajadores ocupados de la CAV.

Image <https://www.imh.eus/es/cursos/destacados-portada/expediente/lanbide-1.jpg> not resolvable

Image https://www.imh.eus/es/cursos/destacados-portada/expediente/logotipo_del_gobierno_vasco_sin_leyenda5.jpg not resolvable

Image https://www.imh.eus/es/cursos/destacados-portada/expediente/es-eu-europar-batasunak-kofinantzatuta_pos-10mm.jpg not resolvable

<https://www.imh.eus/es/cursos/fabricacion/fanuc-torneado-programacion-con-herramientas-motorizadas-eje-c-y>