FANUC Torneado: programación con herramientas motorizadas/ Eje C + Y

- **Duración:** 20 horas
- **Calendario:**
  2026-12-09 - 2026-12-22
- **Horario:**
  l, m, x, j | 18:00 - 20:30
- **Idioma:** Castellano
- **Lugar:** IMH (Elgoibar)
- **Coste:** Subvencionado 100%

Dirigido a

Objetivos

- Programación ISO para el eje C e Y en un torno CNC Fanuc.
- Preparación y reglaje de herramientas motorizadas.
- Mecanizado de pieza con operaciones de fresado y taladrado

Contenidos

- Ejes y sentido de los ejes.
- Funciones M de programación del eje C e Y
- Compensación del radio de la herramienta
- Programación de movimientos lineales del eje C eY
- Programación de movimientos lineales en diferentes planos de trabajo
- Programación de arcos en diferentes planos de trabajo
- Definición de orígenes pieza y orígenes locales
- Montaje y reglaje de herramientas motorizada

Requisitos previos

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus

Lanbide/trabajadores

Cursos financiados por Lanbide, el Departamento de Economía, Trabajo y Empleo del Gobierno Vasco y el FSE, dirigidos prioritariamente a trabajadores ocupados de la CAV.

Image https://www.imh.eus/es/cursos/destacados-portada/expediente/lanbide-1.jpg/@@images/58a90263-6de1-4c45-aa0e-2c47fecd4f01.jpeg not resolvable
Image https://www.imh.eus/es/cursos/destacados-portada/expediente/logotipo_del_gobierno_vasco_sin-_leyenda5.jpg/@@images/19a28301-1175-4497-85ad-b39c551ae040.jpeg not resolvable
Image https://www.imh.eus/es/cursos/destacados-portada/expediente/es-eu-europar-batasunak-kofinantzatuta_pos-10mm.jpg/@@images/92c638e8-662d-4842-83c2-92ee1f4a15c4.jpeg not resolvable

---