FANUC Torneado: programación con herramientas motorizadas/ Eje C + Y (Aula virtual)

Dirigido a

Objetivos

- Programación ISO para el eje C e Y en un torno CNC Fanuc.
- Preparación y reglaje de herramientas motorizadas.
- Mecanizado de pieza con operaciones de fresado y taladrado

Contenidos

- Ejes y sentido de los ejes.
- Funciones M de programación del eje C e Y
- Compensación del radio de la herramienta
- Programación de movimientos lineales del eje C eY
- Programación de movimientos lineales en diferentes planos de trabajo
- Programación de arcos en diferentes planos de trabajo
- Definición de orígenes pieza y orígenes locales
- Montaje y reglaje de herramientas motorizada

Requisitos previos

Lo único que necesitas para realizar este curso es disponer de un ordenador con **conexión a internet y un email.**

Los participantes dispondrán de acceso a la licencia durante el curso

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus