

FANUC Torneado: programación código G.

- **Duración:** 40 horas
- **Calendario:**
2022-06-13 - 2022-07-07
- **Horario:**
l, m, x, j | 16:00 - 18:30
- **Idioma:** Castellano
- **Lugar:** CFAA (Parque Tecnológico, Zamudio)
- **Coste:** Subvencionado 100%

Dirigido a

- Personal del área de producción, montaje y mantenimiento que quieran realizar programas pieza en procesos de torneado, o personal de las diferentes áreas que quieran ampliar conocimientos y competencias.

Objetivos

- Elaborar programas CNC para el mecanizado de piezas por torneado.
- Tomar contacto con los modos de operación del control.
- Adquirir los conocimientos teóricos y prácticos suficientes, para obtener un reciclaje adecuado hacia el CNC.

Contenidos

- Introducción a la programación ISO – Fanuc.
- Sistemas de referencia : formas de definir y trabajar con las tablas de ceros pieza.
- Programación de trayectorias.
- Programación de chaflán y redondeo automático.
- Compensaciones de herramienta.
- Ciclos de torneado: ciclos simples y ciclos múltiples.
- Ciclos de taladrado, mandrinado, escariado.
- Subprogramas.
- Programación mediante el simulador.

Requisitos previos

- Conocimientos básicos o experiencia laboral en procesos de torneado en general.
- Conocimientos básicos en interpretación de planos de fabricación.

Todas las fechas de impartición de este curso

Calendario	Horario	Idioma	Coste	Lugar
2022-07-04 2022-07-26	l, m, x, j, v 16:00 - 18:30	Castellano	Subvencionado 100%	IMH (Elgoibar)

Para más información o inscripciones



Lanbide/trabajadores

Cursos financiados por Lanbide y el departamento de empleo del Gobierno Vasco, dirigidos prioritariamente a trabajadores ocupados

<https://www.imh.eus/es/cursos/fabricacion/fanuc-torneado-programacion-codigo-g>