

FANUC Torneado: programación código G. (Aula Virtual)

Dirigido a

Personal del área de producción, montaje y mantenimiento que quieran realizar programas pieza en procesos de torneado, o personal de las diferentes áreas que quieran ampliar conocimientos y competencias.

Objetivos

- Elaborar programas CNC para el mecanizado de piezas por torneado.
- Tomar contacto con los modos de operación del control.
- Adquirir los conocimientos teóricos y prácticos suficientes, para obtener un reciclaje adecuado hacia el CNC.

Contenidos

- Introducción a la programación ISO Fanuc.
- Sistemas de referencia: formas de definir y trabajar con las tablas de ceros pieza.
- Programación de trayectorias.
- Programación de chaflán y redondeo automático.
- Compensaciones de herramienta.
- Ciclos de torneado: ciclos simples y ciclos múltiples.
- Ciclos de taladrado, mandrinado, escariado.
- Subprogramas.
- Programación mediante el simulador.

Requisitos previos

Conocimientos básicos o experiencia laboral en procesos de torneado en general.

Conocimientos básicos en interpretación de planos de fabricación.

Lo único que necesitas para realizar este curso es disponer de un ordenador con conexión a internet y un email.

Los participantes dispondrán de acceso a la licencia durante el curso

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus

https://www.imh.eus/es/cursos/fabricacion/fanuc-torneado-programacion-codigo-g-aula-virtual