FANUC Torneado: programación código G. (Aula Virtual)

Dirigido a

Personal del área de producción, montaje y mantenimiento que quieran realizar programas pieza en procesos de torneado, o personal de las diferentes áreas que quieran ampliar conocimientos y competencias.

Objetivos

- Elaborar programas CNC para el mecanizado de piezas por torneado.
- Tomar contacto con los modos de operación del control.
- Adquirir los conocimientos teóricos y prácticos suficientes, para obtener un reciclaje adecuado hacia el CNC.

Contenidos

- Introducción a la programación ISO – Fanuc.
- Sistemas de referencia: formas de definir y trabajar con las tablas de ceros pieza.
- Programación de trayectorias.
- Programación de chaflán y redondeo automático.
- Compensaciones de herramienta.
- Ciclos de torneado: ciclos simples y ciclos múltiples.
- Ciclos de taladrado, mandrinado, escariado.
- Subprogramas.
- Programación mediante el simulador.

Requisitos previos

Conocimientos básicos o experiencia laboral en procesos de torneado en general.
Conocimientos básicos en interpretación de planos de fabricación.

Lo único que necesitas para realizar este curso es disponer de un ordenador con **conexión a internet y un email.**

Los participantes dispondrán de acceso a la licencia durante el curso

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus