FAGOR Torneado: programación conversacional

Dirigido a

- Profesionales de las áreas de fabricación, montaje y mantenimiento que requieran del control numérico en torno.

Objetivos

- Realizar la programación de piezas en lenguaje conversacional, seleccionando las pantallas y menus correspondientes.
- Comprobar mediante la simulación el programa realizado.
- Tomar contacto con los modos de operación del control.

Contenidos

- Establecimiento de cero pieza.
- Programación de movimientos en la torno.
- Programación de cotas .
- Movimientos de posicionamiento y mecanizado.
- Definición de perfiles en modo conversacional.
- Funciones complementarias.
- Ciclos automáticos de mecanizado en la torno.

Requisitos previos

- Interpretación de planos técnicos.
- Conocimientos básicos de operaciones de torno.

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus