

FAGOR Torneado: programación código G

Dirigido a

Objetivos

- Realizar la programación de piezas.
- Editar el programa en el módulo de edición del simulador, depurando errores.
- Tomar contacto con los modos de operación del control, mediante el simulador.

Contenidos

- Introducción al CNC: lenguajes de programación
- Introducción a la programación ISO
- Sistemas de referencia.
- Programación de cotas en el torno.
- Interpolaciones circulares.
- Compensación del radio de la herramienta.
- Funciones preparatorias adicionales: redondeo, achaflanado..
- Subrutinas estándar y saltos.
- Enlace tangencial entre dos trayectorias.
- Funciones complementarias.
- Ciclos fijos de mecanizado.

Requisitos previos

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus



Lanbide

EUSKAL ENPLEGU ZERBITZUA
SERVICIO VASCO DE EMPLEO

Lanbide/trabajadores

Cursos financiados por Lanbide, el Departamento de Economía, Trabajo y Empleo del Gobierno Vasco y el FSE, dirigidos prioritariamente a trabajadores ocupados de la CAV.

Image <https://www.imh.eus/es/cursos/destacados-portada/expediente/lanbide-1.jpg/@@images/58a90263-6de1-4c45-aa0e-2c47fec4f01.jpeg> not resolvable

Image https://www.imh.eus/es/cursos/destacados-portada/expediente/logotipo_del_gobierno_vasco_sin_leyenda5.jpg/@@images/19a28301-1175-4497-85ad-b39c551ae040.jpeg not resolvable

Image https://www.imh.eus/es/cursos/destacados-portada/expediente/es-eu-europar-batasunak-kofinantzatuta_pos-10mm.jpg/@@images/92c638e8-662d-4842-83c2-92ee1f4a15c4.jpeg not resolvable

<https://www.imh.eus/es/cursos/fabricacion/fagor-torneado-programacion-codigo-g>