FAGOR Torneado: programación básica código G (Aula virtual)

Dirigido a

- Trabajadores de producción, montaje, mantenimiento o de otras áreas, que deseen realizar programas de piezas en procesos de torneado, con el fin de aumentar sus conocimientos y capacidades.

Objetivos

- Realizar la programación de piezas.
- Editar el programa en el módulo de edición del simulador, depurando errores.
- Tomar contacto con los modos de operación del control, mediante el simulador

Contenidos

- Introducción al CNC: lenguajes de programación.
- Introducción a la programación ISO.
- Sistemas de referencia.
- Programación de cotas en el torno.
- Interpolaciones circulares.
- Compensación del radio de la herramienta.
- Funciones preparatorias adicionales: redondeo, achaflanado..

Requisitos previos

- Conocimientos básicos de procesos de torneado en general o experiencia laboral.
- Conocimientos básicos de interpretación de planos de fabricación.

Lo único que necesitas para realizar este curso es disponer de un ordenador con **conexión a internet y un email.**

Los participantes dispondrán de acceso a la licencia durante el curso

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus