FAGOR Fresado: programación código G (Aula Virtual)

Dirigido a

Trabajadores de producción, montaje, mantenimiento o de otras áreas, que deseen realizar programas de piezas en procesos de fresado, con el fin de aumentar sus conocimientos y capacidades.

Objetivos

- Leer e interpretar un programa sencillo de CNC.
- Relacionar las instrucciones del lenguaje CNC con su función en un programa, partiendo del manual de programación.
- Realizar la programación de piezas en lenguaje CNC, seleccionando las funciones necesarias.
- Editar el programa en el módulo de edición del simulador, depurando errores de sintaxis.
- Tomar contacto con los modos de operación del control.

Contenidos

- Introducción a la programación.
- Funciones auxiliares en la fresadora.
- Programación mediante traslados de orígenes.
- Programación de movimientos en la fresadora.(Absolutos e incrementales).
- Programación de cotas en la fresadora.
- Movimientos de posicionamiento y mecanizado.
- Compensación automática de la herramienta en el fresado.
- Mecanizado automático de las aristas en el fresado.
- Subrutinas estándar y saltos.
- Obtención de perfiles simétricos.
- Enlace tangencial entre dos trayectorias en el fresado.
- Funciones complementarias.
- Ciclos automáticos de mecanizado en la fresadora.

Requisitos previos

- Conocimientos básicos de procesos de fresado en general o experiencia laboral.
- Conocimientos básicos de interpretación de planos de fabricación.

Lo único que necesitas para realizar este curso es disponer de un ordenador con **conexión a internet y un email.**

Los participantes dispondrán de acceso a la licencia durante el curso

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus