

CAM NX (2 1/2 + 3 ejes fresadora)

Dirigido a

Objetivos

El alumno será capaz, al finalizar la acción de formación, de:

- Analizar y realizar el proceso de fabricación de una pieza, relacionando el control numérico (CNC), el diseño asistido por ordenador (CAD) y la fabricación asistida por ordenador (CAM).
- Organizar y gestionar el navegador de operaciones y realizar los pasos necesarios para la correcta configuración del proceso de fabricación.
- Elaborar programas de CNC para la obtención de productos de fabricación mecánica, a partir del proceso de fabricación e información técnica o de un archivo informático que contenga la información gráfica del producto.

Contenidos

- Análisis de la geometría, dimensiones, radios mínimos para definir el proceso de fabricación.
- Desbaste de una pieza partiendo de diferentes brutos (cilindro, paralelepípedo, forma prismática, forja y fundición...) y desbastes de restos.
- Estrategias de acabado: definición y selección de la mejor estrategia de acabado en función de la geometría.
- Estrategias de taladrado: diferentes opciones de plantear los taladrados y tipos de taladrado.
- Verificación de colisiones.
- Postprocesado: generación del programa de CNC para diferentes controles.

Requisitos previos

Conocimientos de procesos de mecanizado en fresadora.

Para más información o inscripciones

IMH: 943 74 82 66 www.imh.eus