

Autómatas programables Omron SYSMAC Nivel 1

Dirigido a

Objetivos

- 1. Analizar automatismos eléctricos de control por programa, identificando las distintas áreas de aplicación de los mismos y describiendo la tipología y características de los equipos y materiales utilizados en su construcción.
- 2. Configurar físicamente sencillos automatismos programados para control automático (eléctrico, neumático, electroneumático, hidráulico y electrohidráulico).
- 3. Elaborar la documentación técnica necesaria para su construcción, con los medios adecuados y utilizando la representación simbólica normalizada.

Contenidos

- 1. Sistemas PLC
 - 1.1 Funciones de un PLC.
 - 1.2 Arquitectura de un PLC
 - 1.3 Tipos de E/S
- 2. Tipos de programación de un PLC.
 - 2.1 Instrucciones básicas de un PLC OMRON.
- 3. Instrucciones de memorización.
- 4. Instrucciones de temporización y contaje.
- 5. Instrucciones de comparación, carga y transferencia.
- 6. Realización de monitorizaciones, forzados y documentación de los programas.
- 7. Módulos de programación de un PLC.
 - 7.1 Instrucciones de saltos entre los distintos módulos de programación de un PLC.

Requisitos previos

Para más información o inscripciones



Lanbide/trabajadores

Cursos financiados por Lanbide, el Departamento de Economía, Trabajo y Empleo del Gobierno Vasco y el FSE, dirigidos prioritariamente a trabajadores ocupados de la CAV.

Image https://www.imh.eus/es/cursos/destacados-portada/expediente/lanbide-1.jpg/@@images/58a90263-6de1-4c45-aa0e-2c47fecd4f01.jpeg not resolvable

Image https://www.imh.eus/es/cursos/destacados-portada/expediente/logotipo_del_gobierno_vasco_sin_leyenda5.jpg/@@images/19a28301-1175-4497-85ad-b39c551ae040.jpeg not resolvable
Image https://www.imh.eus/es/cursos/destacados-portada/expediente/es-eu-europar-batasunak-kofinantzatuta_pos-10mm.jpg/@@images/92c638e8-662d-4842-83c2-92ee1f4a15c4.jpeg not resolvable

https://www.imh.eus/es/cursos/automatizacion-montaje/automatas-programables-omron-sysmac-nivel-1