



# KONDIA A-10

## EZAUGARRIAK

- Mekanizazio-zentroa
- 4 ardatz interpolatu
- 20 bar-eko barruko hozte-sistema
- MQL
- Ukipen bidezko erreminta neurtzeko zunda
- Irrati-maiztasun bidezko pieza neurtzeko zunda
- CNC FANUC 31i

## Sektoreak

- Sektore anitzekoa

## CARACTERISTICAS

- Centro de mecanizado
- Cuatro ejes interpolados
- Refrigeración interior 20 bar
- MQL
- Sonda medición herramientas por contacto
- Sonda medición pieza por radiofrecuencia
- CNC FANUC 31i

## Sectores

- Multisector