



DANOBAT TM-750

EZAUGARRIAK

- **Prozesu Anitzeko tornua (torneaketa eta fresaketa)**
- **Doitasun handia / Errendimendu handia**
- **Bi buru**
- **12 erreminta motorduneko torneaketa dorretxo**
- **Fresaketa eta torneaketa ardatz nagusia**
- **“Y” ardatzaren ± 120 mm-ko fresaketa--gaitasuna**
- **240°ko fresaketa-gaitasun angeluarra**
- **4.200 b/min-ko torneaketa**
- **8.000 b/min-ko fresaketa**
- **CNC FANUC 310i**

Sektoreak

- **Sektore anitzekoa**

CARACTERISTICAS

- **Torno multiproceso (torneado y fresado)**
- **Alta precisión / Alto rendimiento**
- **Dos cabezales**
- **Torreta torneado 12 htas. motorizadas**
- **Eje superior de fresado y torneado**
- **Capacidad fresado eje “Y” ± 120 mm**
- **Capacidad angular de fresado 240°**
- **Torneado 4200 rpm**
- **Fresado 8000 rpm**
- **CNC FANUC 310i**

Sectores

- **Multisector**