

ZENBAKIZKO KONTROLAK

CONTROLES NUMÉRICOS

MEKANIZAZIO ZENTRUETAN

CENTROS DE MECANIZADO:



● FAGOR:

- 8055
- 8060
- 8070



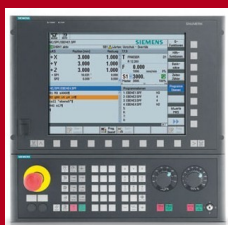
● HEIDENHAIN:

- 426 PB
- 320
- 410 CA
- 530 (5 ardatz / ejes)



● FANUC:

- 0i
- 31i
- SERIES 16i-MB SERIEAK
- 310i (2 kanal/canales, ardatz-anitza/multieje)



● SIEMENS:

- 840 Di
- 840 SLC (ataza-anitza/
multitarea, ardatz-anitza/
multiejes)

