

Tokia/Lugar de Impartición: IMH, Azkue Auzoa 1, Elgoibar

Ikastaroaren izena	Orduak
Curso	Horas

### DISEINU ARLOA / ÁREA DE DISEÑO

Autocad	40
CAE elementos finitos. NX NASTRAN	32
CAE elementos finitos. SW SIMULATION	30
Diseño asistido por ordenador 3D. CATIA	60
Diseño asistido por ordenador 3D II. CATIA Superficies	30
Diseño asistido por ordenador 3D. NX	60
Diseño asistido por ordenador 3D II. NX Superficies	30
Impresión 3D	20
Interpretación planos I. Vistas y cortes	50
Interpretación planos II. Tolerancias	25
Interpretación planos III. Conjuntos	25
SOLID EDGE I. Modelado y planos	30
SOLID EDGE II. Conjuntos	30
SOLIDWORKS I. Modelado y planos	30
SOLIDWORKS II. Conjuntos	30

### MANTENTZE ETA MUNTAI ARLOA / ÁREA DE MANTENIMIENTO Y MONTAJE

Autómatas programables STEP 7 Nivel 1	40
Autómatas programables STEP 7 Nivel 2	30
Autómatas programables TIA PORTAL Nivel 1	40
Autómatas programables TIA PORTAL Nivel 2	30
Transición S7 a TIA PORTAL	12
Hidráulica	24
Neumática	24
Mantenimiento y localización de averías eléctricas en máquina	16
Programación de robots ABB. nivel 1	20
Programación de robots ABB. Nivel 2	28
Puesta en marcha de robots ABB – <b>BERRIA / NOVEDAD</b>	8
Programación de sistemas de VISIÓN ARTIFICIAL	12
UF0456 – Montaje y reparación de sistemas mecánicos	70
UF0458 – Montaje y reparación de sistemas eléctricos y electrónicos	90

### METROLOGIA ARLOA / ÁREA DE METROLOGÍA

Metrología básica	30
PCDmis CAD++ Nivel 1	30
PCDmis CAD++ Nivel 2	25
Plan de calibración	16
Tolerancias 1. Geométricas y superficiales. Nivel medio-avanzado	16
Tolerancias 2. Geométricas y superficiales. Enfoque G.P.S. Expertos	16
Tolerancias 3. Geométricas. Novedades. Expertos	10
UF0883 - Verificación del producto mecanizado por arranque de viruta	30

<b>FABRIKAZIO ARLOA / ÁREA DE FABRICACIÓN</b>	
CAM NX (2 1/2 y 3 EJES fresadora)	40
CAM NX (5 EJES y 3+2 fresadora)	20
CAM POWERMILL (2 1/2 y 3 EJES fresadora). Iniciación	40
CAM POWERMILL (2 1/2 y 3 EJES fresadora). Avanzado	40
CAM POWERMILL (5 EJES y 3+2 fresadora)	20
FANUC FRESADO: programación código G	40
FANUC FRESADO: programación conversacional Manual Guide i	20
FANUC FRESADO: preparación y mecanizado	35
FANUC TORNEADO: programación código G	40
FANUC TORNEADO: programación asistida Manual Guide i	20
FANUC TORNEADO: programación con herramientas motorizadas / Eje C + Y	20
FANUC TORNEADO: preparación y mecanizado	35
FANUC : programación paramétrica	15
FAGOR fresado: preparación y mecanizado	35
HEIDENHAIN 530 : programación	40
HEIDENHAIN 530 : programación avanzada	14
HEIDENHAIN 530 : ciclos de medición pieza y herramienta	14
HEIDENHAIN 530 : programación 3+2 ejes	14
HEIDENHAIN 530 : preparación y mecanizado	35
HEIDENHAIN : programación paramétrica	15
Multi CNC : programación básica CNC fresado ( FAGOR/FANUC)	50
Multi CNC : programación básica CNC torneado ( FAGOR/FANUC)	50
SIEMENS OPERATE fresadora: programación código G	40
SIEMENS OPERATE fresadora: programación asistida SHOPMILL	20
SIEMENS OPERATE fresadora: programación 3+2 ejes	14
SIEMENS OPERATE fresadora: ciclos de medición pieza y herramienta	14
SIEMENS fresado: preparación y mecanizado	35
SIEMENS OPERATE torno: programación código G	40
SIEMENS torneado: preparación y mecanizado	35
SIEMENS : programación paramétrica	15
UF0881 – Proceso de mecanización por arranque de viruta – TORNO Convencional	80
UF0881 – Proceso de mecanización por arranque de viruta – FRESADORA Convencional	80
UF0879 – Elaboración de programacas de CNC para la fabricación de piezas por arranque de viruta	80

<b>INDUSTRI ANTOLAMENDU ARLOA / ÁREA DE ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL</b>	
AMFE: Análisis de los modos de fallo, de sus efectos y de su criticidad	16

**Ikastaro gehiago / Más cursos en: [www.imh.eus/cursos](http://www.imh.eus/cursos)**  
**Informa zaitez! / ¡Infórmate! Deitu //llama al 943 74 82 66**  
**[imhformazioa@imh.eus](mailto:imhformazioa@imh.eus) [www.imh.eus](http://www.imh.eus)**

